I17 Imprimación

Epoxi Brea

NATURALEZA

Imprimación basada en un sistema bicomponente de resinas epoxi y brea de alquitran de hulla, combinadas con un agente de curado de aductos de poliamida.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Satinado
Densidad:	1,25-1,35 grs/cm^3
Sólidos en peso:	70-75%
Rendimiento teórico:	8-9 m^2/litro
Secado al tacto:	4 horas
Repintado:	6-8 horas
Curado total:	7 días a 20ºC
Diluyente:	Disolvente Epoxi
Colores:	Negro
Tªmín. de aplicación:	10ºC

CARACTERÍSTICAS

- Proporciona películas de excelente adherencia a todo tipo de soportes: hormigón, mortero, metal,…

- Excelente resistencia a la abrasión.

- Por su contenido en resinas de brea (alquitrán de la hulla) tiene muy buena resistencia a los agentes químicos, a la corrosión del agua (dulce o salada), a soluciones rebajadas de ácidos y álcalis y a todo tipo de ambientes agresivos.

Los consejos técnicos para el uso y empleo de nuestros productos se dan según nuestros mejores conocimientos e informaciones, fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios y nuestra experiencia recogida a lo largo de los años al servicio del cliente.
Pinturas Ordesa S.A. no se hará responsable de los problemas ocasionados por una aplicación incorrecta o mal uso de nuestros productos.

I17 Imprimación

Epoxi Brea

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Recomendado como sistema protector en todo tipo de superficies metálicas que requieran gran protección a los agentes externos agresivos, como pueden ser fábricas químicas, petroleras, depósitos de gas y fuel que vayan a ser enterrados.
- Impermeabilización de tableros de puentes.
- Impermeabilización y protección de tuberías y conducciones.
- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón.

MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa y pinturas viejas mediante un chorreado o rascado.
- En metales muy oxidados deberán cepillarse las superficies corroídas eliminando las partes sueltas, arrastrando después el polvo formado con un chorro de aire a presión.
- Homogeneizar el contenido de los 2 envases y mezclar los dos componentes con agitador en proporción en peso 4:1 y posteriormente añadir disolvente epoxi necesario para su aplicación.

Brocha:	No diluir.
Rodillo:	No diluir.
Pistola aerográfica:	15-20%
Pistola airless:	5-10%

Los consejos técnicos para el uso y empleo de nuestros productos se dan según nuestros mejores conocimientos e informaciones, fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios y nuestra experiencia recogida a lo largo de los años al servicio del cliente.
Pinturas Ordesa S.A. no se hará responsable de los problemas ocasionados por una aplicación incorrecta o mal uso de nuestros productos.

I17 Imprimación

Epoxi Brea

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A:	5 kilos y 20 kilos
Componente B:	1 kilos y 4 kilos

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04

Los consejos técnicos para el uso y empleo de nuestros productos se dan según nuestros mejores conocimientos e informaciones, fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios y nuestra experiencia recogida a lo largo de los años al servicio del cliente.
Pinturas Ordesa S.A. no se hará responsable de los problemas ocasionados por una aplicación incorrecta o mal uso de nuestros productos.